

Dichiarazione relativa all'assunzione di cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con indicazione dei compensi spettanti ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013.

Il sottoscritto Arch. ROSARIO MUSSO in qualità di Dirigente presso la Direzione Edilizia Scolastica e Valorizzazione dei Beni Patrimoniali e Culturali.

in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) e comma 1 bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33 ss.mm. ed ii.

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

a) di aver ricoperto nell'anno **2024** le **seguenti altre cariche**, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (**barrare se non ha ricoperto cariche**)

Ente/Società	Carica	Compensi	Annotazioni
Comune di Alimena	Consigliere Comunale	€ 102,00	

~~b) di aver ricoperto nell'anno _____ i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i compensi spettanti (barrare se non ha ricoperto cariche):~~

Ente/Società	Carica	Compensi	Annotazioni

COMUNICA

ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli emolumenti complessivi percepiti nell'anno **2024** a carico della finanza pubblica ammontano a € 102,00 lordi annui.

Dichiara altresì di essere informato/a che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale dell'Ente, nella Sezione Amministrazione Trasparente.

Il/la sottoscritto/a in merito al trattamento dei dati personali esprime il proprio consenso al trattamento degli stessi nel rispetto delle finalità e modalità di cui al D.Lgs 196/2003 e del Regolamento (UE) 2016/679.

Luogo e data

FIRMA